



连接世界  
与你同行



中国中车股份有限公司  
CRRC CORPORATION LIMITED

(与中华人民共和国注册成立的股份有限公司)  
股份代码: 1766



中国中车股份有限公司  
CRRC CORPORATION LIMITED

(与中华人民共和国注册成立的股份有限公司)  
股份代码: 1766

## Company Profile

# 公司简介

中国中车股份有限公司（中文简称“中国中车”，英文简称缩写“CRRC”）是经国务院同意，国务院国资委批准，由中国北车股份有限公司、中国南车股份有限公司按照对等原则合并组建的A+H股上市公司。经中国证监会核准，2015年6月8日，中国中车在上海证券交易所和香港联交所成功上市。现有46家全资及控股子公司，员工17万余人。总部设在北京。

中国中车承继了中国北车股份有限公司、中国南车股份有限公司的全部业务和资产，是全球规模领先、品种齐全、技术一流的轨道交通装备供应商。主要经营：铁路机车车辆、动车组、城市轨道交通车辆、工程机械、各类机电设备、电子设备及零部件、电子电器及环保设备产品的研发、设计、制造、修理、销售、租赁与技术服务；信息咨询；实业投资与管理；资产管理；进出口业务。

中国中车坚持自主创新、开放创新和协同创新，持续完善技术创新体系，不断提升技术创新能力，建设了世界领先的轨道交通装备产品技术平台和制造基地，以高速动车组、大功率机车、铁路货车、城市轨道车辆为代表的系列产品，已经全面达到世界先进水平，能够适应各种复杂的地理环境，满足多样化的市场需求。中国中车制造的高速动车组系列产品，已经成为中国向世界展示发展成就的重要名片。产品现已出口全球六大洲近百个国家和地区，并逐步从产品出口向技术输出、资本输出和全球化经营转变。

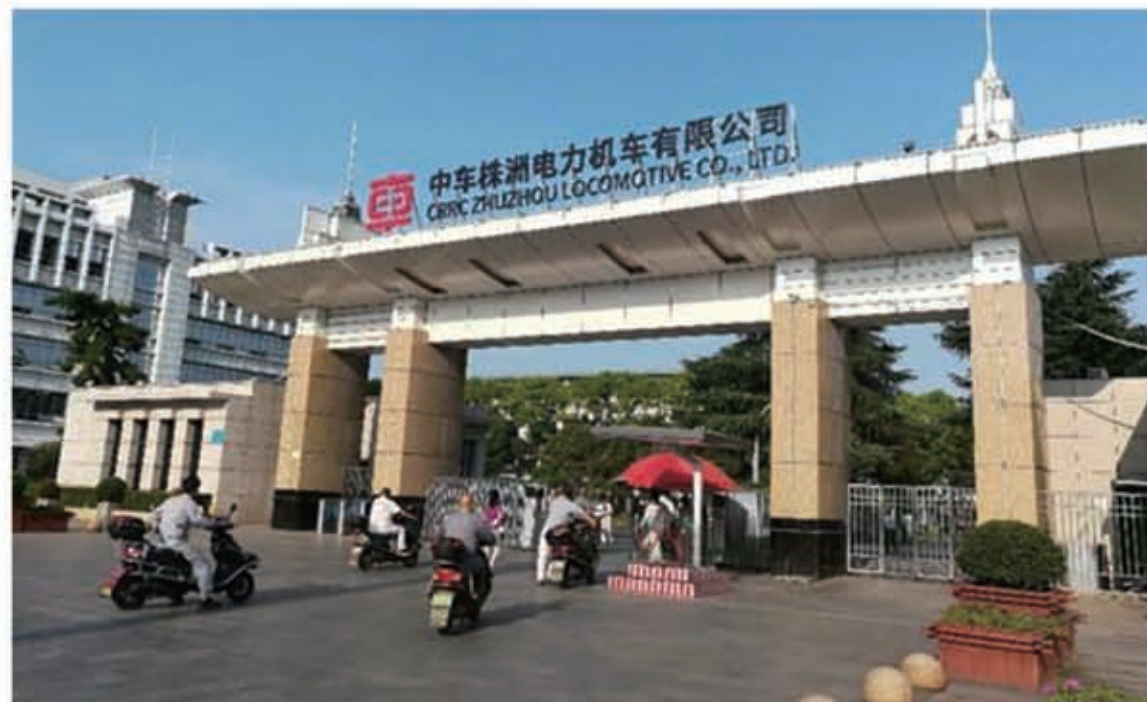
面向未来，中国中车将以融合全球，超越期待为己任，紧紧抓住“一带一路”和全球轨道交通装备产业大发展等战略机遇，大力实施国际化、多元化、协同化发展战略，全面推进以“转型升级、跨国经营”为主要特征的全球化战略，努力做“中国制造2025”和“互联网+”的创新排头兵，努力把中国中车建设成为以轨道交通装备为核心，跨国经营、全球领先的高端装备系统解决方案供应商。

## Enterprises under CRRC

# 中国中车旗下企业

### 1、中车制造维修类企业（部分）

#### 中车株洲电力机车有限公司



中车株洲电力机车有限公司坐落于中国湖南美丽的湘江之滨，毗邻京广、沪昆铁路线，占地2.25平方公里，是中国中车旗下的核心子公司，中国重要的电力机车研制基地、湖南千亿轨道交通产业集群的龙头企业，被誉为“中国电力机车之都”。自1936年创建以来，始终保持快速健康发展，创造了中国轨道交通装备领域的诸多记录。公司主要业务集中在电力机车、城轨车辆、城际动车组，磁浮车辆、储能式有轨/无轨电车等新技术公共交通工具、重要零部件、专有技术延伸产品及维保服务等领域。目前，公司总资产266亿元，在国内外设有28家子公司。

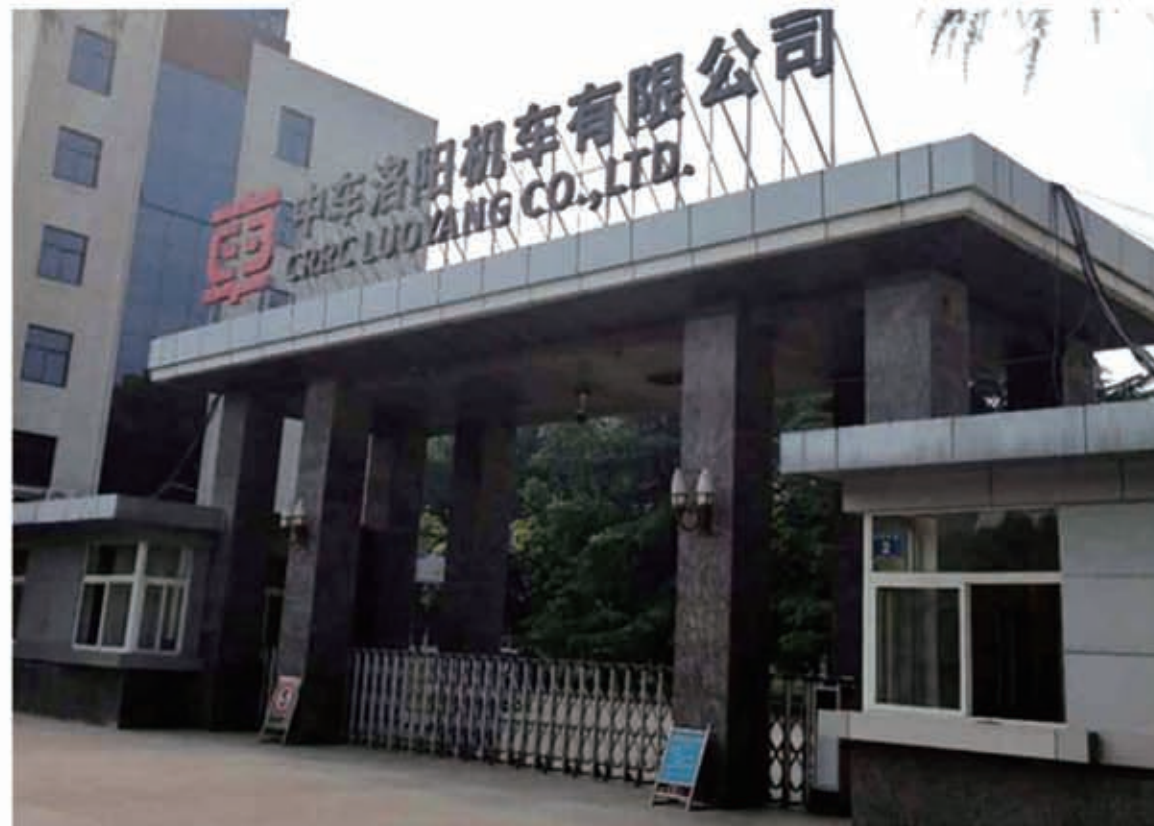
### 中车长江车辆有限公司



中车长江车辆有限公司成立于2006年9月，注册资本13.96亿元，现为中车长江集团全资子公司。公司位于湖北武汉，占地99.85万平方米，下设冷智装备、运智系统、信息技术等分公司，有斯威公司、澳洲公司等四家合资公司。

公司围绕铁路货运、冷链运输、多式联运深入推进产业升级和技术升级，产品种类涵盖铁路敞、平、棚、罐、漏斗车、铁路货车配件等12大系列80余个品种，具备年新造货车7500辆、修理货车7500辆的生产能力。作为我国铁路冷藏车生产基地，拥有B10、B22型铁路冷藏车、铁路发电箱、新能源铁路冷藏集装箱等系列化铁路冷链装备产品。公司产品远销中东、美洲、非洲、大洋洲等多个国家和地区。

### 中车洛阳机车有限公司



中车洛阳机车有限公司(以下简称中车洛阳公司)是专业化大型铁路机车检修、轨道交通服务企业。中车洛阳公司坐落于“千年帝都，牡丹花城”洛阳，占地面积102万平方米，注册资金11.39亿元。

中车洛阳公司前身为郑州铁路局洛阳配件厂，于1958年建成。2017年，在中国中车“以造带修”“造修一体化”的战略引领下，与中车株洲电力机车有限公司(以下简称中车株机公司)实施业务重组。

中车洛阳公司立足轨道交通产业，依托株洛重组优势，着力培育机车检修业务和轨道交通服务业务，基于完备的研发制造体系和配套工艺装备，具备年检修500台机车、批量制造工程机械整机及大部件、提供轨道交通装备维保服务的能力。

## 昆明中车轨道交通装备有限公司



昆明中车轨道交通装备有限公司(以下简称“昆明中车”，前身为“昆明南车城市轨道交通车辆有限公司”)于2010年7月26日在昆明市注册成立，坐落于云南省昆明市晋宁县晋城镇，由中国中车旗下核心子公司——中车株洲电力机车有限公司(占股60%)、中国中车(香港)有限公司(占股30%)和昆明轨道交通有限公司(占股10%)共同出资组建。昆明中车占地面积达409亩，第一期第一步计划投资3.2亿元，现有员工180人。昆明中车主要从事城市轨道交通车辆的研发、制造、维修、销售、租赁和售后服务，可承接全图谱的轨道交通装备专业服务，能为客户提供系统的轨道交通解决方案。昆明中车于2012年2月完成第一期第一步的建设并投产，现已具备年产200辆城轨车辆总焊、涂装、组装、静调、动调、关键部件配套生产能力。基地建设项目第一期全面建成投产后，将形成年新造200辆、架修200辆、大修150辆城轨车辆的生产能力。

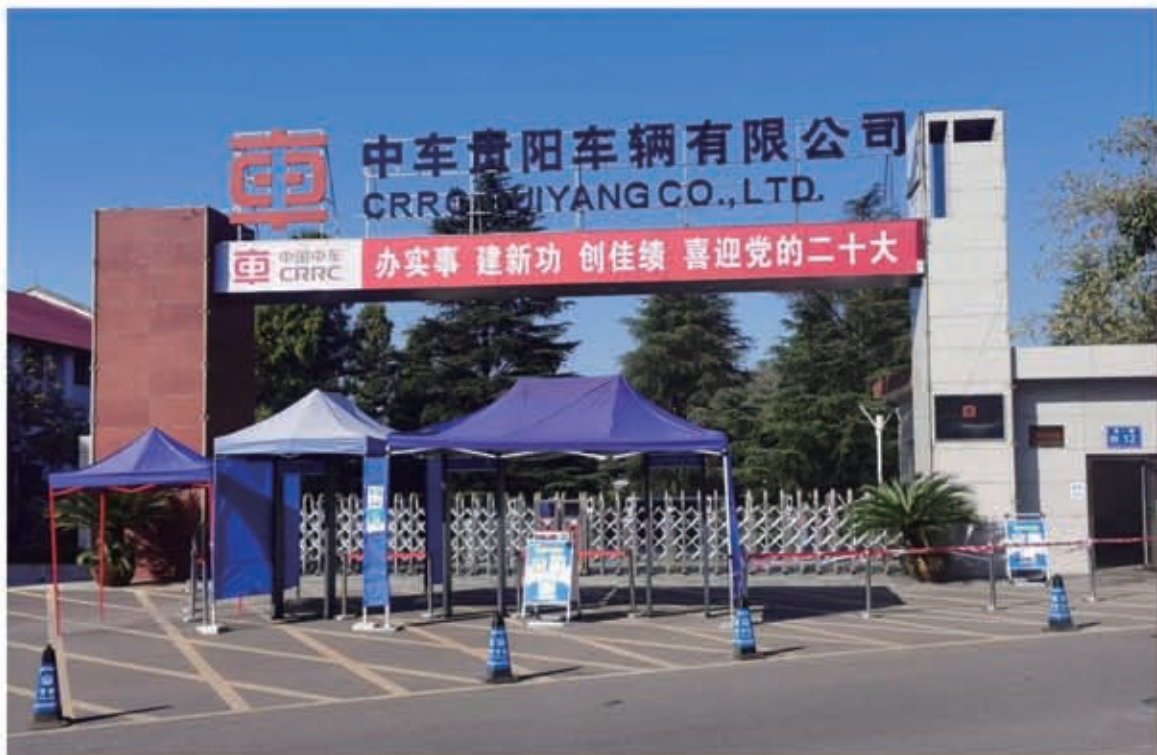
## 武汉中车株机轨道交通装备有限公司



武汉中车轨道交通装备有限公司于2012年6月25日在武汉江夏区注册成立，是全球品牌500强、轨道交通装备制造业“世界三强”的中国中车核心子公司-中车株洲电力机车有限公司控股子公司，公司位于武汉市江夏区大桥新区，建设占地约600亩，总投资18亿元。

公司主要从事城市和城际轨道交通车辆的总装、销售、修理、改造、租赁及配套零部件销售和轨道交通专业服务。公司依托株机公司源自西门子的城轨车辆制造工艺，在生产布局、制造调试、项目管理、质量管控和售后服务等方面完全与株机公司保持一致;公司具备A、B、C等各种城轨车辆车型，涵盖时速80、100、120公里速度等级以及铝合金、不锈钢不同车体的城轨车辆总装能力。

中车贵阳车辆有限公司



中车贵阳车辆有限公司始建于1966年，1975年建成投产，公司总资产13.4亿元，占地1500亩。公司已先后通过ISO9001质量管理体系、OHSAS18000环境/职业健康安全管理体系认证，是国家安全生产标准化一级企业。

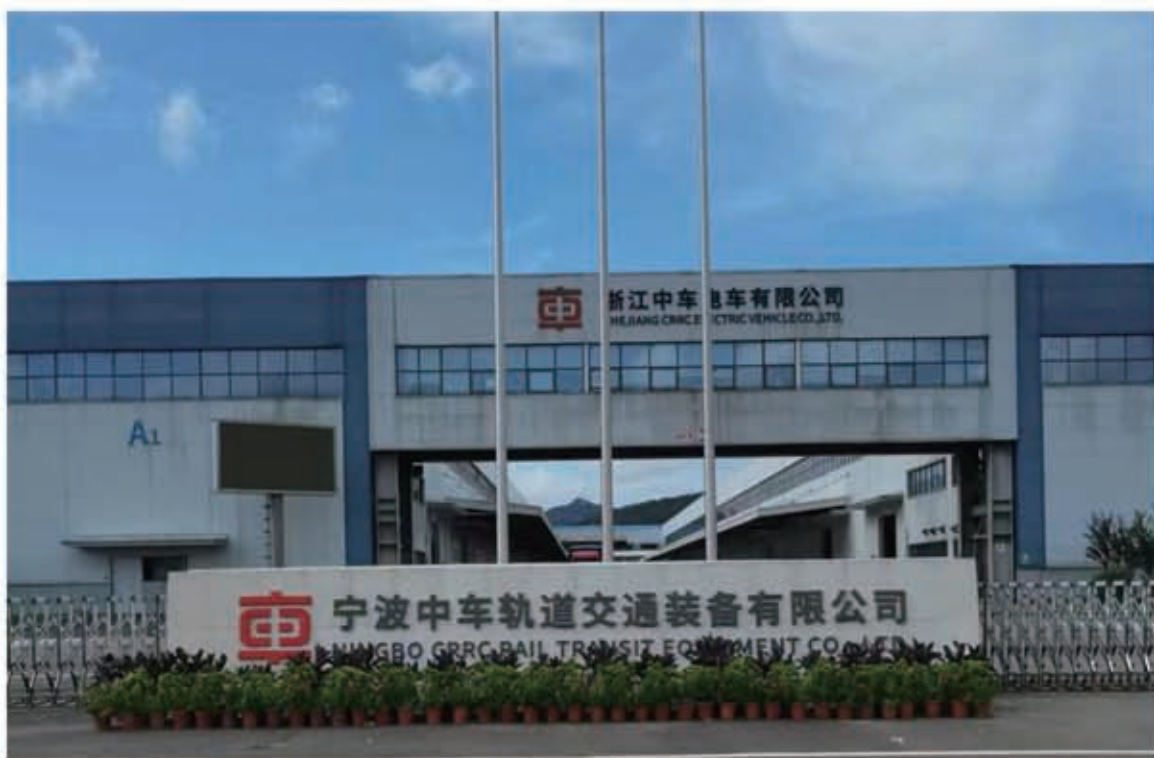
公司主要产品为铁路货车(大修、制造)，铁路机车车辆重大锻铸配件，钢结构制造等。公司具有年修理铁路货车12000辆、新造货车2000辆的生产能力，是我国西南地区唯一的铁路货车修理基地，也是全国最大的货车修理工厂之一。公司拥有技术先进、规模强大的弹簧、铸钢件生产线，年生产能力均超过18000吨，产品不仅能满足国内需求，而且进入了美国、俄罗斯等国际市场。

中车资阳机车有限公司



中车资阳机车有限公司（以下简称公司）隶属于中国中车股份有限公司，是中国轨道交通装备重要企业。多年来，公司致力于打造特色轨道交通装备核心企业和先进轨道交通装备链核企业。公司占地面积172公顷。公司主营业务包括：机车业务——电力机车、内燃机车新造、检修及维保服务，混合动力机车新造等；新制式轨道交通业务——悬挂式单轨列车、山地齿轨列车及其专用车辆研制；发动机业务——机车发动机、船用发动机、燃气发动机，柴油、燃气发电机组，电站总包集成及运行维护等；优势零部件业务——中速发动机全纤维锻钢曲轴、大型锻铸件等，以及新产业等。

## 宁波中车轨道交通装备有限公司



宁波中车轨道交通装备有限公司成立于2011年4月，注册资本3亿元，由中车株洲电力机车有限公司（70%）、宁波轨道交通集团有限公司（20%）及宁波产城投资管理有限公司（10%）共同出资组建，主要从事城市轨道交通车辆的组装、销售、维修及其他相关产业。

公司位于宁波市鄞州区五乡镇，占地近330亩，项目一期投资3.5亿元，主要建设近4万平方米车体组装联合厂房、静调厂房，铺设4公里的城轨车辆动态调试专用线、厂区铁路专用线。

公司于2013年9月建成投产，形成年产150辆城轨车辆的能力，并储备二期城轨车辆大/架修业务的基础条件。公司现已具备城轨车辆工艺验证和新造、铝合金车体制造、机电设备总包等业务的能力。

## 中车株洲车辆有限公司



中车株洲车辆有限公司是中国中车集团旗下南方最大的铁路货车研发制造企业，建于1958年，前身为铁道部株洲车辆厂，位于湖南省株洲市荷塘区。

公司成立60多年来，累计生产铁路货车（含出口产品）近18万辆，产品涵盖铁路货车全部领域，拥有敞车、平车、罐车、棚车、漏斗车等全谱系铁路货车研发制造能力。累计实现海外收入累计超过110亿元，销售出口车约17100辆，产品质量和订单履约能力广受客户好评。

“十四五”期间，中车株洲车辆有限公司迎来新的发展时期，公司在做强做优传统铁路货车制造业务的同时，将着力于发展“绿色、自动化、智能化”的物流装备，目标成为“最具国际竞争力的铁路物流装备供应商”。

## 洛阳中车轨道交通装备有限公司



公司于2010年3月注册成立，注册资金15000万元，中车株机公司占股51%，中车洛阳公司占股49%。公司主要从事城市轨道交通车辆整车制造及维护服务、关键零部件制造等业务，旨在建设成为中车公司在中原地区地铁、现代有轨电车等轨道交通装备制造及维修基地。公司城轨组装及服务基地项目投资2.4亿元，新购土地265亩，以城轨车辆总装调试为主，规划产能200辆/年，新建联合厂房、办公楼及辅助用房等约21000m<sup>2</sup>；新建城轨车辆专用线3.7km，新购置气垫运输车、称重架车机、无轨移车台等工艺设备26台（套）。项目于2010年9月开工建设，2012年初建成。公司于2013年4月正式投产，目前已执行了郑州1号线、2号线两个轨道交通项目，公司交付的地铁车辆质量稳定可靠，运营表现良好，得到了业主的高度评价。

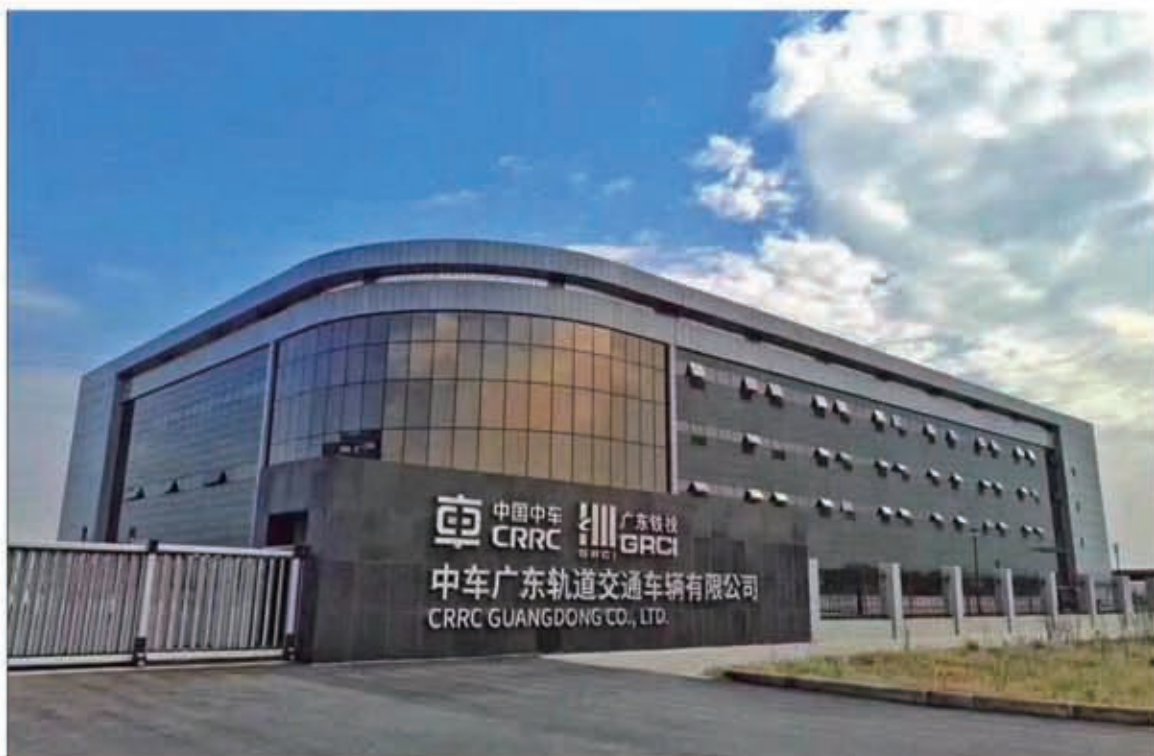
## 中车西安车辆有限公司



中车西安车辆有限公司始建于1938年。是中国铁路货车制造、铁路货车修理、铁路客车修理、铁路配件制造的大型企业；是国内拥有C1(铁路罐车)、C2(汽车罐车)、C3(罐式集装箱)级压力容器设计、制造资质的企业；是国内LNG铁路罐车、汽车罐车及储存装备制造的大型企业；是国内铁路危险化学品运营第三方物流企业；是西北地区城轨车辆组装检修基地；是中国铁路罐车、航天特种罐车设计制造龙头企业。

公司拥有国内一流的铁路罐车生产线，有先进的敞车、平车、棚车、罐式集装箱及LNG铁路罐车、汽车罐车、储存装备生产线，构建了适应铁路发展要求和市场需求的产品研发、生产、质量保证、售后服务等一整套科学有效的管理体系。自主研发铁路罐车170余种，适用于轻油、粘油、硫酸等300多种介质运输；可全方位的向铁路、石油、煤炭、化工、军队和物流等用户提供性能优良的运储装备及服务。

## 中车广东轨道交通车辆有限公司



中车广东轨道交通车辆有限公司（以下简称“中车广东公司”）注册资本为人民币12.70亿元。公司于2010年6月1日挂牌成立，主要经营轨道交通车辆新造、维修及相关产业服务，轨道交通车辆进出口业务。

中车广东公司厂区规划占地约1500亩，总体建设规模为新造动车组700辆/年，三级修130列/年，四五级修各65列/年。按照一次规划、分步实施的原则，分两期进行建设。其中一期固定资产投资总额约18.8亿元，年均生产能力新造城际车辆480辆，检修车辆640辆。具备城际动车组造修、城轨地铁车辆新造、铝合金车体等大部件新造、高速动车组检修能力。具备各种轨距车辆制造能力，具备第三轨、直线电机调能力。代表产品为CRH6型城际动车组、CRH2平台高速动车组和城市轨道交通车辆。

## 中车常州车辆有限公司



中车常州车辆有限公司始建于1898年，位于江苏常州，是长三角地区轨道交通装备核心供应商，专业从事铁路货车修造和多品种短交期轨道交通装备的新造及出口。

公司拥有NX70、NX70A、GQ70、KZ70、KM70等5种新造货车资质，拥有通用棚车、敞车、平车、罐车等30余种货车修理资质以及多种铁路配件检修资质。公司具备年制造货车1000辆、修理货车5000辆、钢结构件约一万吨的生产能力，产品出口至亚洲、非洲、南美洲、澳洲地区多个国家；公司成功研制集装箱智能转运车（AGV）以及突破管路电缴新技术。

## 2、中车地铁维保检修类企业（部分）

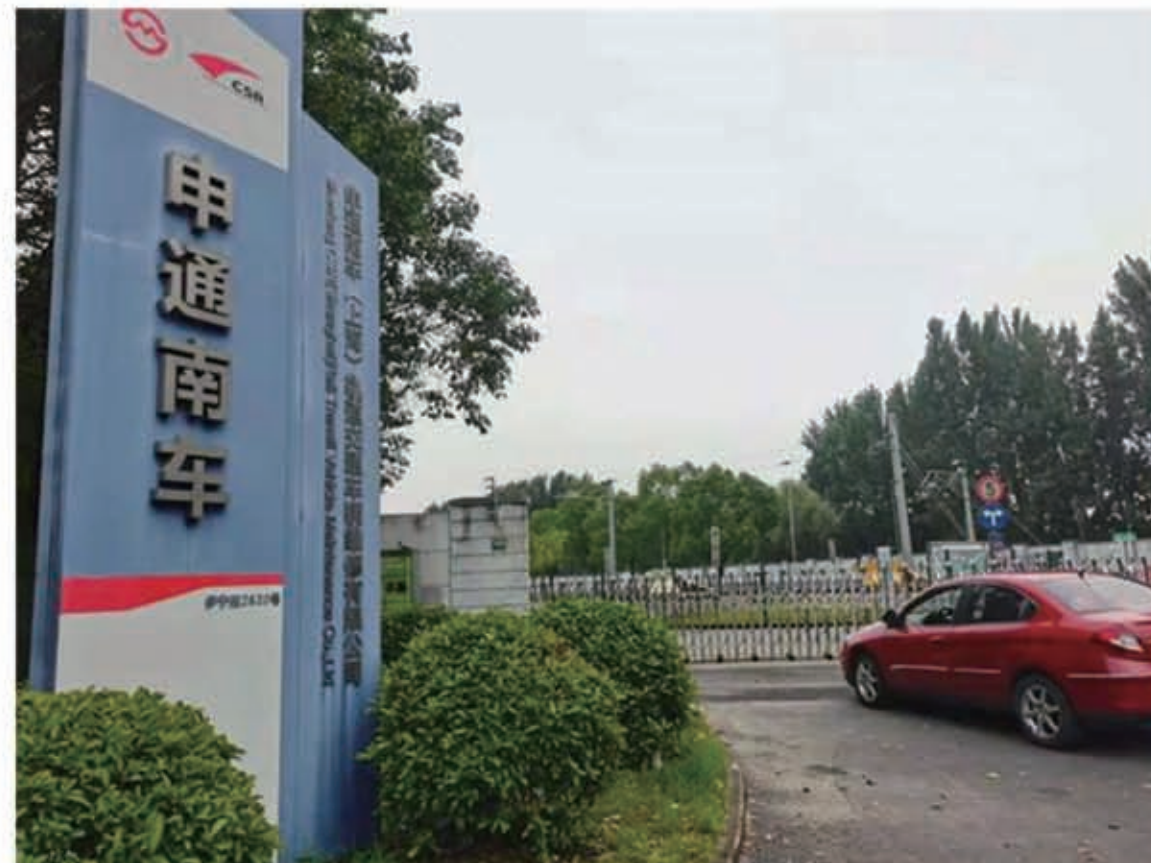
### 上海申通长客轨道交通车辆有限公司



上海申通长客轨道交通车辆有限公司以下简称申通长客公司于2013年8月28日正式揭牌成立其中：申通地铁集团占比50%、中车长春轨道客车股份有限公司占比30%、上海轨道交通设备发展有限公司占比20%。

申通长客公司立足于上海，业务辐射华东地区。依托申通和中车长客股份的管理、技术优势，主要从事城轨车辆架大修、城轨车辆技术改造、城轨车辆技术咨询、城轨车辆日常维护、车辆备件销售、城轨车辆部件维修等业务。

### 申通南车（上海）轨道交通车辆维修有限公司



申通南车(上海)轨道交通车辆维修有限公司2014年9月28日成立，是由上海电通地铁集团有限公司与中车株洲电力机车有限公司及中车株洲电机有限公司共同投资组建。目前主要承维修线路涉及上海地铁一一三四十一、十六等5条线路，涉及车型7类，涉及修程5类，承揽宁波地铁，浦东机场捷运等多个城市的外接咨询及维保业务。公司注标准化体系建设，先后获得iris、iso9001、ohsas18001、iso/ts22163等体系认证并荣获上海市合同信用等级aaa认证申通集团优秀供应商、菊园新区科技创新奖，菊园新区四星级企业等诸多荣誉。

### 3、中车新能源类企业（部分）

#### 株洲中车时代电气股份有限公司



株洲中车时代电气股份有限公司（简称“时代电气”）于2005年由中车株洲电力机车研究所有限公司等五家单位共同发起设立，注册资本为108426万元人民币。公司主要从事轨道交通装备电传动系统、网络控制、变流器、列控系统、信号系统、轨道工程机械电气控制系统及整机、客车电气产品、大功率半导体器件、通用变频器、光伏逆变器、传感器、印制板、复合母排、城市智能交通系统等产品的研发、制造、销售和技术服务，产品广泛应用于高速动车组、电力机车、内燃机车、客车、地铁及轻轨车辆、大型养路机械、城轨交通、电力、冶金等众多行业和领域。2006年12月20日，中车时代电气在香港H股上市。

#### 宁波中车新能源科技有限公司

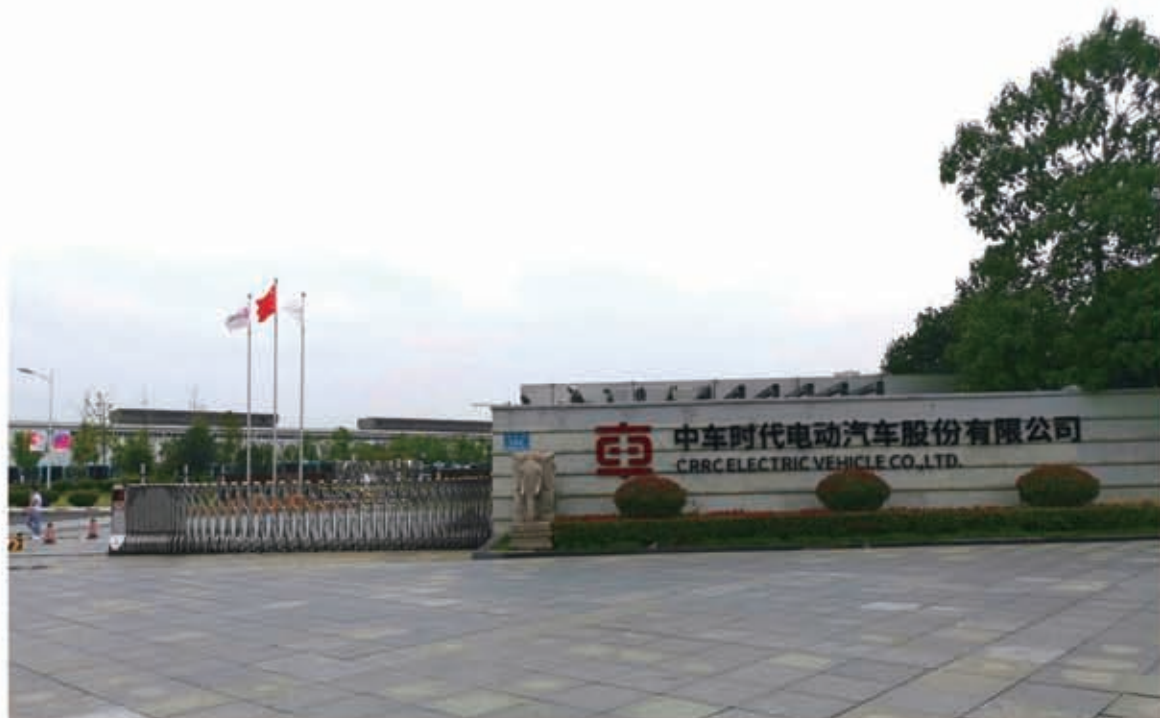


中车新能源（CRRC NEW ENERGY）成立于2012年，是一家全球性的功率型储能技术产品和解决方案供应商。

秉承中国中车集团“正心正道、善为善成”的理念，中车新能源长期致力于为交通运输、电力能源、工程机械和智慧物流等行业提供先进的功率型储能器件及储能系统解决方案服务。我们坚持以客户需求为导向，以技术创新为动力，以行业领先为目标，我们始终相信储能领域的技术和创新将推动改善全球能源结构，提升能源利用效率，为人类带来更便捷、更安全、更环保的生活方式。

中车新能源总部位于宁波，在北京、常州设有分公司，在国内多地及德国设有办事处和客户服务站，超级电容的产能和出货量均达到全球领先水平。我们不断开发先进的技术与产品，积极应用和推广到各个领域，创造卓越的企业价值。

中车时代电动汽车股份有限公司



中车时代电动汽车股份有限公司（以下简称“中车电动”）成立于2007年，由中国中车集团整合国内外优质资源成立的专业从事电动汽车研发与制造的高新技术企业，将世界领先的轨道交通电气传动及控制技术成功应用于新能源汽车领域，并打造了新能源汽车从元器件到驱动电机、电池管理系统等关键零部件以及动力系统平台和整车制造的新能源汽车的全产业链平台。中车电动用一颗环保的心生产零排放、亲和环境的新能源汽车，成为继高铁之后，中国中车的产业新名片。

中车电动以科技之智，行绿色之路；及道之所至，尽社会之责，始终坚持以创新驱动发展、以变革推动发展、以融合带动发展，成为人类绿色出行及物流高效畅通的连接者、中国乃至全球新能源汽车核心技术的引领者、未来交通新能源革命的推动者。

Employee style

员工风采





## CRRC cooperative enterprise (internship base)

### 中国中车合作企业（实习基地）

#### 1、中国中铁股份有限公司



中国中铁股份有限公司是集勘察设计、施工安装、工业制造、房地产开发、资源矿产、金融投资和其他业务于一体的特大型企业集团，总部设在中国北京。作为全球最大建筑工程承包商之一，中国中铁连续17年进入世界企业500强，

中国中铁先后参与建设的铁路占中国铁路总里程的三分之二以上；建成电气化铁路占中国电气化铁路的90%；参与建设的高速公路约占中国高速公路总里程的八分之一；建设了中国五分之三的城市轨道工程。

中国中铁在特大桥、深水桥、长大隧道、铁路电气化、桥梁钢结构、盾构及高速道岔的研发制造、试车场建设等方面，积累了丰富的经验，形成了独特的管理和技术优势。桥梁修建技术方面，有多项修建技术处于世界先进水平；隧道及城市地铁修建技术处于国内领先水平，部分技术达到世界先进水平；铁路电气化技术代表着当前中国最高水平。

#### 2、中国铁道建筑集团有限公司



中国铁道建筑集团有限公司的前身是中国人民解放军铁道兵，现为国务院国有资产监督管理委员会管理的特大型建筑企业，2007年11月5日在北京独家发起设立中国铁建股份有限公司（中文简称中国铁建，英文简称CRCC），2008年3月10日、13日分别在上海和香港上市（A股代码601186、H股代码1186），公司注册资本135.8亿元。

中国铁建是全球最具实力、规模的特大型综合建设集团之一、2022年《财富》“世界500强企业”排名第39位、公司业务涵盖工程承包、规划设计咨询、物资物流、绿色环保、产业金融及其他新兴产业，经营范围遍及全国32个省、自治区、直辖市以及全球130多个国家和地区。具备了为业主提供一站式综合服务的能力。在高原铁路、高速铁路、高速公路、桥梁、隧道和城市轨道交通工程设计及建设领域确立了行业领导地位。

# 中国中车校企合作（模板一）

## XX学院&中国中车轨道车辆生产制造和地铁车辆维保检修岗位 2021年毕业生产教融合技术人才定向委培方案

### 一、合作背景

XX学院和中国中车旗下的中车长江车辆股份有限公司各地子公司（株洲车辆厂、武汉车辆厂、西安车辆厂、太原车辆厂、贵阳车辆厂、眉山车辆厂等企业）及地铁维保检修服务公司（武汉、长沙、洛阳、上海、广州、宁波）经过多年合作后，双方建立了良好合作基础，在产教融合新形势下都认为有必要加强技能人才定向委培的校企合作，在中车株洲车辆厂培训基地大力对接下（因中车企业用工制度的规定：不能直接与学校签订委培用工协议），经过慎重评估后，均希望共同推进校企深度合作。

中国中车是国企央企中高端制造业，轨道车辆生产制造及维保检修岗位技能要求高而且必须持证上岗（如：电工上岗操作证、焊工上岗操作证、国际焊工证或中级车辆钳工证等），学徒培训期长，地铁售后维保员工上岗前须考取上岗资格证书，大部分中车企业需要有一定工作经验的实习生。虽然XX学院开设的专业课中有铁路轨道车辆有关理论知识，但是学生缺少生产操作技能和轨道车辆厂生产制造所需的高端铆焊技术、钳工装配技术及电气工程维护技术等。特别是轨道装备焊接岗位是中车企业最紧缺的岗位，由于培训周期长技术要求高等因素，所以目前许多学校无法培训轨道焊接专业的学生。XX学院是一所以铁路专业为主的学校，学生入职中车企业就业不仅专业对口，而且薪酬待遇高，学生就业意愿及社会口碑好。由于目前双方合作面临几个难题：1、中车企业各级子公司分布全国各地，每月都有用工需求，但是学生离校期集中，企业用工容易出现空窗期。

2、中车企业招聘员工一般需要持证上岗而且需要一定工作经验，特别是轨道焊接和地铁维保检修岗位，许多学生没有上岗操作证不具备相关岗位工作经验很难通过面试，刚毕业学生即使入职了技术岗位，因为学徒期长技术要求高，不能迅速独立上岗，严重影响就业稳定率。3、校企产教融合深度合作不够，沟通缺乏，学校培养人才与企业脱节，企业和学校在培养人才方面都存在巨大浪费。鉴于以上合作现状和存在问题，提出几点方案：1、为了提高学生岗位技能和具备上岗操作证；中车作为企业方，难以安排专职培训老师给学生长周期的集中培训；而中车株洲车辆厂培训基地有完整的专业培训方案及专职讲师，故企业委托中车株洲车辆厂培训部承接学生入职企业前的技能提升培训。2、为了解决各地中车企业全年都有用工需求和学校就业期集中及学生缺乏岗位实操经验的矛盾，实行中车人才储备实习制度。特别是高端轨道装备焊接人才的储备，首先学校组织早期职业资格教育培训，然后把学生送到中车株洲车辆厂培训部进行技能培训考证，再把具备初步焊接技能学生送到相关技术岗位实习3-6个月。不仅为学校节约教学培训成本而且快速提高学生在铆焊和车辆电钳工等相关岗位的实操技能，学生完成实习后按照中车企业用工计划分批次入职技术岗位，这样即满足企业随时用工需求又能让学生迅速独立上岗。

基于以上情况，中车企业、XX学院、中车株洲车辆厂培训部三方洽谈协商，本着发挥各自优势、多方共赢的原则，特拟定此校企合作定向培养方案，尽快让学生获得中车企业的技术性岗位，达到高薪实习就业的目标。

## 中国中车校企合作（模板一）

### 二、三方定位及分工

#### 1. XX技师学院（以下简称“XX”）

- (1) 此次合作中，XX负责组织宣导此次项目合作的优势、企业及岗位说明，配合株洲中车培训部完成学生组班；
- (2) 协助完成学生的培训考核、培训期间异常问题的处理；
- (3) 协助完成学生实习前的行政工作（揭牌开班仪式筹备、订单班班主任的选派、固定多媒体教室）；
- (4) 协助完成学生入职后的维稳工作。

#### 2. 中车集团长江车辆股份有限公司（以下简称“中车”）

- (1) 此次合作中，中车作为实习单位用人方，负责整理、制定各技术岗位的人力需求、岗位技术标准及培训需求；把中车企业文化和技能培训植入教学课程，组织学生提升实际操作技能水平。
- (2) 负责学生顶岗实习的工作安排、在岗训练、工作绩效考核；
- (3) 负责学生实习期间的人事行政后勤支持，及学生的安全防范。

#### 3. 株洲中车培训部

- (1) 此次合作，株洲中车培训部承接目标院系教学设备共建和学生的筛选和培训考证任务；
- (2) 并于学生培训结束考核合格后，将学生定向安排至中车股份有限公司的轨道车辆生产制造等相关技术岗位实习或安排中车储备员工入职中车实习基地企业实习3-6个月，储备部分技能人才，完成实习后再分批次根据学生意愿安排入职中车集团各地企业。
- (3) 实习过程中，株洲中车培训部负责学生的运营维护和稳定工作。

### 三、企业介绍（附《中车集团简介PPT》）

#### 1. 企业介绍（武汉中车）：

中车长江车辆有限公司是中国中车股份有限公司旗下货车研发、制造、销售与服务的核心企业，是在原株洲车辆厂、武汉江岸车辆厂、铜陵车辆厂、武昌车辆厂基础上新组建成的。公司主要从事铁路货车产品的研发、制造、维修和服务，公司建有国内一流的铁路货车产品研发中心、一流的铁路货车制造基地和一流的铁路货车出口基地，公司位于湖北省武汉市江夏经济开发区（备注：因篇幅有限介绍部分中车企业）

- (1) 所招岗位均为轨道车辆焊接、车辆钳工、车辆装配电工等技术岗位；
- (2) 实习期综合薪资3~6K/月；毕业转正后综合薪资达税前6K~10K以上，缴纳社会保险和住房公积金，后续每年进行薪资调整，调幅10%~30%；
- (3) 工作期间，公司免费提供工作餐或免费就餐（不同企业餐费不同）；免费提供集体宿舍（4人一间、冷暖空调、独立卫生间）
- (4) 享受生日礼物、带薪年假、年度旅游、年度体检、带薪年假（每年7天起步）、培训学习机会、国外交流等福利。

### 四、项目实施方案（短期定向班模板）：

此次合作分为几个阶段，我们将分步骤、有节奏地进行实施：

#### 1. 筛选&组班：

中车集团是国企央企是中国高端制造业的名片，是国家实行“一带一路”国际战略的领军企业，对学生的专业技能、职业素养，尤其是工匠精神有较高的要求，为了提升学生的稳定性及前期技能的适应性，需要根据企业的用人要求，做相应的笔试测试、面试筛选，挑选出有一定专业基础、真正愿意做技术、有长期职业发展规划的学生，组成“中车定向培训班”，由中车培训基地进行定向培训后再进入企业实习。

# 中国中车校企合作（模板一）

## XX学院&中国中车轨道车辆生产制造和地铁车辆维保检修岗位 2021年毕业生产教融合技术人才定向委培方案

### 2. 培训实施:

该项目结合企业岗位技能要求，针对性设计培训方案，开发培训教材；培训过程中采用中车企业高技能人才项目制教学模式，理论+实操一体培养，培训结束进行考核，考核合格的学生进入中车实习基地企业技术岗位实习。

- (1) **培养目标:** 校企共同培养100名技术员（轨道焊接专业50人、地铁维保检修50人）；
- (2) **合作专业:** 高端轨道车辆焊接专业和地铁车辆维保检修专业；
- (3) **短期培养模式:** 校企开展联合培训：在XX学校培训周期为1周时间 + 株洲中车培训基地组织技能培训和考证上岗资格证周期为2周时间+中车实习基地合作企业实习周期为3-6月（或根据中车用工计划直接入职中车企业）+中车企业就业。为保证培训效果，后期可能会根据实际情况做部分调整；
- (4) **培训考证费（计划）** XX元/人。费用由株洲中车培训部收取。

### 3. 学生入职中车实习基地合作企业的情况（详见具体招聘简章）

- 1、中车核心合作企业，2、北京、天津、大连、广州、苏州、洛阳、郑州、上海、成都、南昌、南宁、青岛等地铁车辆检修维保岗位，3、中国中铁和中国铁建在全国的地铁供电维保项目部。4、全国各地中车新能源企业。

### 五、学生完成技术岗位实习入职中车企业安排

- 1、轨道焊接工及车辆电、钳工就业单位：中车株洲车辆厂、中车西安车辆厂、中车太原车辆厂、武汉车辆厂、贵阳车辆厂、四川眉山车辆厂、常州车辆厂、南京浦镇车辆厂和青岛、株洲、昆明、武汉、广东、宁波、洛阳、南宁等地铁车辆制造企业就业。
- 2、地铁售后维保检修工就业单位：上海申南地铁基地、上海申北地铁基地、武汉、长沙、洛阳、南京、苏州、广州、北京、天津、南昌、南宁等地铁维保检修项目部就业。
- 3、新能源专业学生就业单位：全国各地中车新能源企业。

### 六、学生在企业的职业发展规划如下:

